



Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
 Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
 www.resimix.com <<>> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.



www.resimix.com

RESICOL 160 - 160/1

PRIMER EPOSSIDICI IN SOLVENTE PER IMPREGNAZIONE E CONSOLIDAMENTO SUPERFICIALE

Formulati bicomponenti ad alta fluidità, e alta concentrazione (risp. media per 160/1) di resine epossidiche in soluzione di solventi organici catalizzate con polimeri amminici; sono utilizzati come primer ad elevata penetrazione nei supporti cementizi.

Settori d'impiego

- primer di adesione per superfici cementizie, prima dell'applicazione di rivestimenti epossidici e poliuretani;
- consolidante per impregnare supporti cementizi poco coesi o con scarsa resistenza superficiale (sfarinanti);
- impregnazione antipolvere per superfici cementizie (dopo la maturazione del calcestruzzo);
- impregnazione antipolvere per superfici in anidrite.

Caratteristiche

Liquido giallo paglierino a bassissima viscosità, con elevata percentuale di legante epossidico (75% per 160 e 50% per 160/1).

Grazie al lungo pot-life, penetra in profondità nei supporti cementizi (cls staggiato, lisciato con elicottero, corazzato con spolvero, a pastina, ecc.).

Dopo l'evaporazione del solvente, catalizza a temperatura ambiente, consolida la superficie impregnata e costituisce un ponte di adesione fra il supporto e il rivestimento epossidico o poliuretanico che verrà applicato.

Modalità d'uso

La superficie deve essere pulita e asciutta.

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 – 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile.

L'applicazione viene eseguita a pennello, rullo o spruzzo airless.

Attendere la completa evaporazione del solvente, prima di applicare il rivestimento previsto.

Durante l'applicazione aerare i locali e non usare fiamme libere.

NOTE

Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. Nel caso di uso parziale delle confezioni, i componenti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.

Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bicomponenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE	RESICOL 160	RESICOL 160/1
Aspetto	liquido trasparente, fluido	liquido trasparente, fluido
Colore	Giallo paglierino	Giallo paglierino
Punto di infiammabilità	> 75 °C	> 75 °C
Peso specifico	0,95 kg/dm ³	0,92 kg/dm ³
Contenuto solidi in peso	> 70%	> 58%
Viscosità a 25 °C (*)	50 cSt	40 cSt
Adesione a cls asciutto	> 3 N/mm ²	> 3 N/mm ²
Adesione a cls umido	> 2 N/mm ²	> 2 N/mm ²
Rapporto di miscela A+B	100 + 100	100 + 100

Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	RESICOL 160	RESICOL 160/1
Pot life in film a +20 °C	55 min	60 min
Secco al tatto a +20 °C	3 - 4 ore	4 - 5 ore
Indurimento totale a +20 °C	12 - 15 ore	15 - 18 ore
Sopraverniciabile dopo minimo	12 - 15 ore	15 - 18 ore
Sopraverniciabile dopo massimo	24 - 36 ore	24 - 36 ore

Temperatura minima di applicazione: +5 °C

Consumo

Varia da 250 a 500 g/m² in base alla porosità ed alla rugosità del supporto.

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 10 kg e 20 kg.

In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato per almeno 6 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come RESISOLV 111, RESISOLV 196 o alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.