ST_2403_RESIFLEX140_IT_00 01/04/2011

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come **RESISOLV 111, RESISOLV 196** o alcool.

Le resine epossi-poliuretaniche possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.
In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

RESIMIX
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA
Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.

www.resimix.com << >> info@resimix.com

RESIMIX
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

www.resimix.com

RESIFLEX 140

PITTURA EPOSSI-POLIURETANICA ELASTOMERICA, PIGMENTATA

Pittura elastomerica bicomponente, pigmentata, costituita da una combinazione di resine epossidiche e poliuretaniche esente da solventi, plastificanti e diluenti reattivi; è addizionata con cariche minerali, ossidi coloranti e additivi specifici.

Settori d'impiego

RESIFLEX 140 tende ad autolivellarsi ed il suo utilizzo è previsto principalmente su superfici orizzontali ed in particolare:

- rivestimento protettivo impermeabile di superfici in cls, interessate da fessure e microcavillature dovute a ritiro idraulico o assestamento;
- protezione anticarbonatazione di superfici in cls anche in ambienti industriali aggressivi e in atmosfera marina: ponti, viadotti, tubazioni, ecc;
- rivestimento protettivo di coperture in fibrocemento;
- verniciatura protettiva delle coperture coibentate con schiume poliuretaniche spruzzate.

Caratteristiche

RESIFLEX 140 è dotata di buona elasticità, abbinata ad un'elevata resistenza all'usura; dopo l'indurimento mantiene la sua elasticità nel tempo anche alle basse temperature. Se applicato su supporti sani, asciutti e puliti, presenta ad indurimento completo le seguenti caratteristiche:

- perfetta impermeabilità all'acqua;
- può essere utilizzato in combinazione con rete di vetro o matt (tessuto non tessuto) per migliorare la resistenza a trazione del rivestimento;
- ottima resistenza all'usura;
- buona resistenza agli agenti atmosferici (raggi UV, pioggia, gelo, piogge acide ecc.);
- buona adesione alla maggior parte dei supporti, se opportunamente preparati come indicato nelle modalità d'uso;
- applicabile a pennello o a spatola;
- buon aspetto estetico;
- temperatura d'esercizio: da +5 a +35 °C.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto
Superficie in calcestruzzo: deve essere asciutta, esente da polvere, boiacca di cemento, macchie di oli e grassi; il supporto deve essere maturo ed irruvidito mediante carteggiatura e/o pallinatura. Superfici in metallo vanno sabbiate al grado SA 2,5 (metallo bianco).

Primer di adesione
Superficie in calcestruzzo: per assicurare la perfetta adesione di **RESIFLEX 140** al supporto, viene utilizzato **RESICOL 160**, prodotto a base di resine epossi-amminiche sciolte in solventi organici per favorire la penetrazione; il trattamento viene eseguito a pennello, rullo o spruzzo, interessando tutta la superficie con uno strato di materiale sottile ed omogeneo (0,2 – 0,3 kg/m^2).
Superficie in metallo: se è ferro o comunque un metallo soggetto ad ossidazione, applicare un film di **RESICOLOR 425**; se è acciaio inox, non occorre nessun primer.

Preparazione del prodotto ed applicazione
Si miscelano accuratamente i due componenti per 3-5 min fino ad ottenere un prodotto di consistenza omogenea. La posa in opera può avvenire a pennello o spatola.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE		U.M.
Resistenza a trazione	12	N/mm^2
Resistenza all'abrasione: Taber (pietra CS 17 da 1 kg, 1000 cicli)	80	mg
Adesione su cls asciutto	2,5	N/mm^2
Resistenza alla temperatura	ramollimento oltre 60 °C	
Durezza Shore A	88	
Peso specifico	1,30	kg/dm^3
Rapporto di miscela A + B	100 + 17,6	

Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipendente dalla temperatura.

TEMPERATURA	TEMPO DI UTILIZZO (pot life)	INDURIMENTO (pedonabilità)
10 °C	100 min.	24 ore
20 °C	65 min.	12 ore
30 °C	35 min.	10 ore

Indurimento completo dopo 7 giorni riferito ad un campione da 200 g.

Consumo

Per ottenere un rivestimento di spessore 300 µm il consumo è di circa 0,4 – 0,5 kg/m^2.

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 5 kg - 10 kg - 20 kg.
I componenti separati si mantengono inalterati per almeno sei mesi, se ben sigillati nei contenitori originali, conservati in luogo protetto dall'umidità, con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.
Colori: bianco, grigio, nero, verde ossido, rosso ossido, giallo ossido.