

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare **RESISOLV 111**, od alcool etilico denaturato.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva. In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.



www.resimix.com

RESIFLEX 155

FORMULATO EPOSSIDICO COLABILE, ELASTICO PER STRATI ANTIVIBRAZIONE E INSONORIZZAZIONE

Manto elastomerico esente da solventi, a base di resine epossidiche flessibilizzate, indurite con polimeri amminici; esente da solventi e plastificanti, mantiene la sua elasticità nel tempo anche alle basse temperature.

Settori d'impiego

RESIFLEX 155 è un prodotto specifico per la formazione di strati antivibranti da interporre tra la soletta di appoggio delle rotaie e l'impalcato quando non viene utilizzato l'armamento tradizionale costituito da rotaie, traversine e ballast.

Altri utilizzi sono:

- Formazione di materassini da porre sul basamento di macchinari e macchine operatrici (presse, trince, punzonatrici ecc.) per assorbire e attutire vibrazioni e rumori.
- Formazione di anelli inibitori della trasmissione di vibrazioni e rumori per l'isolamento tra pareti e pavimenti
- Ammortizzatore di vibrazioni e rumori da porre prima delle pavimentazioni nei sottopassi stradali.
- Sigillatura di giunti di pavimentazioni stradali ed aeroportuali.

Caratteristiche

RESIFLEX 155 consente di eseguire strati in grado di assorbire le vibrazioni dovute al passaggio dei convogli in quei tratti di linea dove le rotaie anziché posare su traversine e pietrisco sono ancorate a piastre in calcestruzzo. Il prodotto si diffonde fra la piastra e l'impalcato (od il piano di posa) fino a costituire un vero e proprio massetto antivibrante. Può essere pompato o colato anche in base allo spazio disponibile tra soletta ed impalcato.

- perfetta impermeabilità
- elasticità costante nel tempo
- ottima resistenza agli agenti atmosferici.
- applicabile tra 10 e 30 °C
- temperatura d'esercizio: da -20 a +65°C.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

In generale, le superfici devono essere il più possibile pulite, asciutte, esenti da macchie di oli e grassi. In particolare, nelle applicazioni di riempimento sottopiastra, è bene rimuovere eventuali tracce di muschio, terriccio e detriti. Poiché la viscosità del prodotto è legata alla temperatura, è bene considerare che una condizione di lavoro inferiore a 10 °C può ridurre la capacità di diffusione sotto le piastre. Per applicazioni su superfici metalliche, sabbare fino al grado SA2.

Preparazione ed applicazione del prodotto

Miscelare il componente A con trapano munito di elica/spirale per alcuni minuti. Successivamente, versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 - 5 minuti in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio. In caso di uso parziale della confezione, i due componenti vanno accuratamente dosati in peso (non a volume) nelle proporzioni indicate sull'etichetta.

Applicazione

Subito dopo la miscelazione dei componenti, inizia la reazione di indurimento; applicare il prodotto rispettando i tempi di pot-life in relazione alla temperatura ambiente. La posa in opera può avvenire per colata, o per iniezione con pompa statore-rotore (od a verme) o con pompa peristaltica. Il tempo d'indurimento è in funzione della temperatura e dello spessore; a +20 °C è di circa 24 ore. Dopo l'indurimento, **RESIFLEX 155** raggiunge le sue massime caratteristiche non prima di 7 giorni dall'applicazione.

NOTE

In caso di temperature inferiori a 15 °C, prima dell'utilizzo mantenere le confezioni ad una temperatura tra i 20 ed i 25 °C in modo da contenere la viscosità entro limiti che permettano lo scorrimento sotto piastra. Il prodotto non è applicabile su superfici imbevute d'acqua, in presenza di pozzanghere o di velo superficiale. Applicare solo dopo la completa maturazione del cls. Le confezioni sono predosate in peso: usare completamente il componente A ed il componente B. Nel caso di uso parziale delle confezioni, i componenti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE		U.M.
Resistenza a compressione UNI EN 196-1	>30	N/mm ²
Modulo elastico a compressione UNI EN 13412	>25	N/mm ²
Viscosità miscela a 25 °C	10 - 12 x 10 ³	cP
Durezza Shore A	90	
Durezza Shore D	50	
Resistività di volume CEI 15-23	10 ¹⁴	Ω cm
Resistività superficiale CEI 15-23	10 ¹⁴	Ω
Assorbimento d'acqua	<0,1	%
Flow capacity GT 20.1	180	mm
Peso specifico della miscela	1,20	kg/dm ³
Rapporto di miscela A + B	100 + 20	

Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	TEMPO DI UTILIZZO (pot life)	INDURIMENTO (parziale)
10 °C	100 min.	10 ore
20 °C	65 min.	7 ore
30 °C	40 min.	4 ore

L'indurimento completo avviene dopo 7 giorni con una temperatura del supporto non inferiore a 10 °C

Consumo

Per ogni centimetro di massetto elastomerico da eseguire, calcolare almeno 11 kg/m².

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (A+B) da 25 kg.

Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e protetto, con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.