

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (A + B) da 5 kg - 10 kg - 25 kg nei seguenti colori:

Giallo	1006, 1017, 1018
Avorio	1013, 1014, 1015
Rosso	3005, 3016, 3020
Blu	5012
Verde	6010
Grigio	7016, 7023, 7038, 7040, 7047
Bianco	9003
Nero	Nero

I codici RAL indicati in tabella sono colori di riferimento e non rappresentano l'esatta tonalità cromatica del rivestimento. In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e protetto, con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come acetone, alcool, toluolo, o RESISOLV 111 o RESISOLV 196.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva. In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.



www.resimix.com

RESICOLOR 421

RIVESTIMENTO EPOSSIDICO PER LA PROTEZIONE DI PAVIMENTI INDUSTRIALI IN CALCESTRUZZO

Rivestimento epossidico esente da solventi, per pavimentazioni e pareti in cls, malta cementizia e ceramica. Utilizzato come finitura di pavimentazioni epossidiche FINOMIX, MULTIMIX, RINFOMIX, STRATOMIX, ANTIMIX. Alta resistenza all'usura e buona resistenza chimica.

Settori d'impiego

È consigliato per reparti di lavorazione dove è richiesta un'elevata resistenza all'usura ed elevata resistenza chimica:

- industria meccanica, metallurgica, navale, tessile, cartaria;
- industria galvanica, conciaria, accumulatori;
- industria chimica, farmaceutica e sanitaria.

Settore alimentare dove le superfici devono essere facilmente pulibili e decontaminabili:

- industria delle bevande e conserviera;
- industria lattiero casearia;
- lavorazione carni;
- celle frigorifere, cucine industriali, magazzini per generi alimentari.

Può essere impiegato dove avvengono lavorazioni leggere come nel settore della vivaistica e floricoltura, meccanica fine, industria orafa ed in ambito civile in cui l'esigenza estetica va unita alla facilità di pulizia ed alla necessità di avere una superficie antiscivolo: scuole, uffici, supermercati, ospedali.



AGENZIA CON SISTEMA DI QUALITÀ CERTIFICATO
ISO 9001:2008
N. 1000194

Caratteristiche

RESICOLOR 421 è un rivestimento colorato a base di resine epossidiche senza aggiunta di solventi indurite con polimeri amminici cicloalifatici. Forma un film duro con elevate resistenze meccaniche a flessotrazione ed all'usura e presenta un'ottima adesione alla maggior parte dei supporti se opportunamente preparati. Costituisce una protezione impermeabile per superfici in calcestruzzo a contatto con soluzioni acide e basiche a bassa concentrazione.

- Buona resistenza chimica alla maggior parte dei reattivi chimici acidi e basici;
- indurimento per poliaddizione e quindi bassissimo ritiro;
- possibilità di applicazione a basso e alto spessore;
- finitura liscia o a "buccia d'arancia";
- indurimento veloce e messa in esercizio dopo 48 ore circa dall'applicazione;
- bassa tossicità durante l'applicazione per l'assenza di solventi volatili.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

Le superfici da rivestire devono essere compatte, pulite, asciutte (umidità < 5%) ed esenti da fessure, parti friabili e boiaccia di cemento. Per una migliore adesione la superficie deve essere leggermente irruvidita mediante carteggiatura, levigatura con mole diamantate o al carburo di silicio o con lavaggio acido; successivamente rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco. I supporti cementizi interessati da umidità di risalita devono essere trattati con due mani di **RESICOL 118** (barriera vapore). Le superfici in cls molto porose oppure con presenza di crateri e cavità a omega devono essere preventivamente rasate con **RESICOL 100**, adesivo epossidico.

Applicazione del primer di adesione

Applicazione a rullo o pennello di **RESICOL 160**, primer epossidico a solvente ad alta penetrazione che favorisce l'adesione su materiali molto porosi. Consumo 200 - 300 g/m². Attendere almeno 24 ore prima di applicare **RESICOLOR 421**. In alternativa utilizzare **RESICOLOR 451** vernice epossidica in emulsione acquosa, diluita con 5 - 10% di acqua. I metalli devono essere sabbiati al grado SA 2,5 o in alternativa smerigliati o trattati con spazzola metallica e verniciati con primer specifico **RESICOLOR 425**.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 - 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio. In caso di uso parziale della confezione, i due componenti vanno accuratamente pesati nelle proporzioni indicate sull'etichetta.

Applicazione

Applicare con pennello, rullo o spruzzo airless, in almeno due mani, con un consumo medio per mano di 200 - 300 g/m².

NOTE

Il prodotto non è applicabile su superfici non completamente asciutte. Applicare sul cls solo dopo la sua completa maturazione. Non applicare su malta fine. Le confezioni sono predosate in peso: nel caso di uso parziale delle confezioni, i componenti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE		U.M.
Adesione su cls asciutto (*)	> 7	N/mm ²
Adesione su acciaio (**)	> 2,5	N/mm ²
Durezza (Shore D)	75	
Taber (pietra CS 17 da 500 g, 1000 cicli)	68	mg
Viscosità a 23 °C	2300	cP
Peso specifico della miscela	1,4	kg/dm ³
Rapporto di miscela A + B	100 + 25	

(*) L'adesione è stata verificata su cls di classe C25/30; ai valori ottenuti corrisponde la rottura coesiva del substrato.

(**) Il valore si riferisce al prodotto applicato con primer **RESICOLOR 425**.

Resistenza chimica

TEMPO DI ESPOSIZIONE	1 gg	7 gg	14 gg	28 gg
Acido solforico concentrato	1	2	2	3
Etanolo	0	0	0	1
Acido acetico 5%	1	2	2	3
Acido cloridrico 20%	1	1	2	2
Acido lattico 10%	0	0	1	1
Acido citrico 10%	0	0	1	1
Idrossido di sodio 30%	0	0	0	1

Grado di alterazione della superficie:

0: nessun effetto sulla superficie;
1: superficie intaccata;
2: superficie danneggiata;
3: superficie gravemente danneggiata;

Tempi di utilizzo ed indurimento

Dopo la miscelazione inizia subito la reazione fra i due componenti. Il tempo di lavorabilità è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	Tempo di utilizzo (Pot life)	Fuori polvere (tack free)	Riverniciabile
10 ° C	120 min.	22 ore	24 ore
20 ° C	70 min.	10 ore	14 ore
30 ° C	50 min.	4 ore	6 ore

E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +5 °C e superiori a +30 °C. L'indurimento completo avviene dopo sette giorni a temperatura non inferiore a 10 °C. Trascorse più di 48 ore dall'applicazione, è necessario procedere alla carteggiatura della superficie con disco retina abrasiva (grana 120), prima di eseguire la riverniciatura.

Consumo

TIPO DI RIVESTIMENTO	CONSUMO
Verniciatura su superficie in cls liscio	200 g/m ² per mano
Rivestimento su barriera vapore	300 - 400 g/m ² per mano
Rivestimento di pareti e vasche	200 g/m ² per mano
Laminazione con tessuto di vetro (vasche)	250 g/m ² per mano