ST_4101_RESISYSTEM310-310TX_IT_01 29/06/2011

Tempi di utilizzo ed indurimento

Versando il componente B nel componente A inizia la reazione di indurimento: dopo la miscelazione il tempo a disposizione è limitato e dipendente dalla temperatura.

TEMPERATURA	UTILIZZO (pot -life)	INDURIMENTO
10 ° C	90 min.	12 ore
20 ° C	35 min.	7 ore
30 ° C	20 min.	5 ore
40 ° C	10 min.	3 ore

Indurimento completo dopo 7 giorni.

Consumo

Per determinare il fabbisogno di RESISYSTEM 310 si deve stimare il volume della fessura da riempire: 1 kg di prodotto riempie circa 1 dm^3.

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 1 kg - 5 kg - 10 kg - 25 kg. Le confezioni vanno mantenute in posizione verticale e chiuse: il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come **RESISOLV 111**, **RESISOLV 196**, alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva. In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

RESIMIX®
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA
Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.

www.resimix.com << >> info@resimix.com

RESIMIX®
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

www.resimix.com

RESISYSTEM 310
RESISYSTEM 310 TX

FORMULATO EPOSSIDICO FLUIDO PER INIEZIONI STRUTTURALI

Adesivo strutturale liquido a base di resine epossidiche bicomponenti ed ammine alifatiche, esente da solventi, a bassa viscosità per il consolidamento tramite iniezione, di fessure e lesioni in materiali pieni. È disponibile anche la versione 310 TX che differisce da RESISYSTEM 310 per una formulazione leggermente tixotropica che lo rende adatto all'iniezione di lesioni da 1 a 2 mm di larghezza.

Settori d'impiego

RESISYSTEM 310 è impiegato per eseguire iniezioni di consolidamento strutturale in fessure cieche o passanti di larghezza non superiore a 1 mm (da 1 a 2 mm per la versione TX) su murature costituite da materiali compatti come cls, mattoni, pietra, tufo, legno ed in generale per:

- fissaggio di connettori in acciaio e vetroresina nel calcestruzzo e nel legno per la cucitura a pettine delle lesioni strutturali;
- incollaggio di elementi in acciaio-cls-legno (solai collaboranti), davanzali, gradini, massetti cementizi scollati, connettori per solette collaboranti con travi in legno;
- inghisaggio e fissaggio di barre, trefoli e connettori su cls, mattoni pieni, pietra, marmo, legno;
- consolidamento di strutture storiche, cupole, archi, colonne, travi, ecc;
- impregnazione sotto pressione ad azione consolidante ed impermeabilizzazione ad ombrello di ponti in pietra o mattoni;
- iniezioni a pressione in cavi di trazione o precompressione e tirafondi.

Caratteristiche

RESISYSTEM 310 garantisce un incollaggio efficace perchè possiede un'ottima adesione a tutti i materiali da costruzione (cls, acciaio, laterizio, ecc..) sia in condizioni di asciutto che di umido. La sua bassa viscosità consente di intasare anche le fessure più strette all'interno di una muratura garantendo una superficie di adesione elevata e la reazione fra i due componenti, resina ed indurente, avviene per poliaddizione ovvero senza la formazione di prodotti secondari determinando un indurimento senza ritiro.

- elevate proprietà meccaniche (resistenza a trazione ed a compressione) e basso modulo elastico;
- completa irreversibilità della reazione di indurimento e quindi stabilità e resistenza all'invecchiamento del prodotto indurito;
- elevata resistenza chimica nei confronti di soluzioni acide e basiche e di inquinanti gassosi;
- esecuzione pratica e sicura con sistema pompante operante fino ad una pressione consigliata da 1 a 4 atm;

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

Saldatura di fessure: aprire bene la fessura o il punto di iniezione asportando le parti friabili ed aspirare accuratamente le polveri o soffiare con aria compressa. Nei punti più aperti, praticare dei fori Ø 10 mm profondi 5 cm ad una distanza di 20 – 30 cm uno dall'altro per favorire l'ingresso della resina; a cavallo dei fori fissare i nipples (valvole per iniezione munite di dispositivo di non ritorno) con l'apposito stucco adesivo RESICOL 100. Con lo stesso stucco, sigillare la fessura ed attendere fino a presa completa, da 6 a 12 ore a seconda della temperatura. Inserire nei nipples un pioletto di sfiato che permette all'aria di fuoriuscire durante l'iniezione del prodotto.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A secondo il rapporto in peso indicato nelle confezioni. Miscelare per 3 - 5 min a bassa velocità con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, miscelare accuratamente il prodotto anche sul fondo e sulle pareti del contenitore.

Applicazione

Riparazione di fessure

Iniettare il prodotto attraverso i nipples mediante una apposita pistola, a pressione variabile non superiore a 4 atm (la valvola di non ritorno funziona tra 1 e 4 atm); l'iniezione va fatta iniziando dal nipple più basso in modo che l'aria possa uscire da quelli corrispondenti ai fori che si trovano più in alto. Utilizzare pompe per sistemi bicomponenti a pressione variabile e controllata, munite di miscelatore statico o dinamico; in alternativa, pompe a membrana, a lobi a dosaggio variabile od autoclavi.

Quando la resina appare nel nipple superiore, staccare il tubo di iniezione e raccordarlo allo stesso modo al nipple successivo: continuare fino a completo intasamento della fessura. Dopo qualche minuto ripetere l'operazione per reintegrare il materiale che è stato assorbito dal supporto. Al termine dell'indurimento, che si completa in 12 – 15 ore, togliere i nipple e lo stucco in superficie con uno scalpello e livellare con un disco abrasivo.

La **RESIMIX** ha studiato e fabbricato un'apposita attrezzatura pompante da cantiere, denominata **MINI-INJECTOMIX**, con una portata fino a 1,5 l/min ad una pressione d'iniezione massima di 80 atm: questa pressione permette di iniettare il prodotto con il gruppo pompante distante dai punti di iniezione (ponti, gallerie, strutture con altezza elevata). L'aspirazione, il pompaggio, il dosaggio, la miscelazione, l'iniezione e il lavaggio dei circuiti a lavoro ultimato, sono completamente automatizzati e avvengono in modo continuo a pressione costante.

Inghisaggio di connettori

Eseguire dei fori con trapano a rotazione od a roto-percussione, aspirare accuratamente le polveri o soffiare aria compressa. Colare **RESISYSTEM 310** nel foro per circa metà del suo volume; inserire il connettore facendolo ruotare all'interno del foro in modo che eventuali bolle d'aria vengano espulse, quindi inserirlo fino in fondo al foro e non muoverlo durante la fase di indurimento. Nel fissaggio di connettori, il diametro del foro deve essere di almeno 4 mm maggiore rispetto al diametro del connettore in modo da lasciare una corona circolare di spessore 2 mm. La profondità del foro deve essere indicativamente pari a dieci volte il diametro del connettore.

NOTE

Esaminare attentamente la fessura o la crepa prima d'iniziare un lavoro d'iniezione: RESISYSTEM 310 è indicato soprattutto per le lesioni passanti in materiali edili compatti (es. cls), quando è possibile conoscerne profondità e lunghezza per calcolare il volume e quindi la quantità di materiale necessaria per il suo completo intasamento. Per l'impiego nelle lesioni cieche e con materiali non omogenei (es. murature in sasso o miste) è consigliabile l'impiego della versione 310 TX. Nel caso di uso parziale delle confezioni, i componenti vanno pesati rispettando il rapporto A+B indicato sull'etichetta e non dosati in volume.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE			U.M.
Resistenza a compressione	(ISO 604)	> 90	N/mm^2
Resistenza a trazione	(UNI EN 527 - 1/2)	52	N/mm^2
Allungamento a rottura	(UNI EN 527 - 1/2)	1,3	%
Resistenza a flessotrazione	(ISO 178)	70	N/mm^2
Modulo di elasticità a trazione		3900	N/mm^2
Adesione su cls asciutto	(ISO 4624)	> 4,5	N/mm^2
Adesione su cls umido	(ISO 4624)	> 2,5	N/mm^2
Adesione su acciaio		3	N/mm^2
Peso specifico		1,10	kg/dm^3
Rapporto di miscela A + B		100 + 25	

Valori ottenuti dopo 7 giorni di indurimento a 25 °C.

Viscosità in funzione della temperatura

TEMPERATURA	RESISYSTEM 310	RESISYSTEM 310 TX
10 ° C	400 - 800 cP	500 - 900 cP
20 ° C	250 - 500 cP	400 - 600 cP
30 ° C	100 - 250 cP	200 - 400 cP