

Modalità d'uso

Versare l'induritore nella resina e miscelare a bassa velocità per 3 – 5 min. con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

Tre regole fondamentali valgono per tutti i sistemi bicomponenti: pesare bene, miscelare accuratamente fondo e pareti, rispettare i tempi di utilizzo.

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in taniche secondo le quantità in tabella:

HP 150	2,25 kg – 4,50 kg – 9,00 kg – 25,00 kg
HP 157	3,00 kg – 6,00 kg – 12,00 kg – 25,00 kg
HP 158	3,00 kg – 6,00 kg – 12,00 kg – 25,00 kg
HI 362	1,25 kg – 2,50 kg – 5,00 kg – 25,00 kg
H 22	5,00 kg – 25,00 kg
H 45	3,00 kg – 6,00 kg – 15,00 kg – 25,00 kg
H 92	10,00 kg – 25,00 kg

In confezioni originali e chiuse, gli induritori rimangono inalterati per 18 mesi se vengono tenuti nelle confezioni originali in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come **RESISOLV 111**, **RESISOLV 196** o alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.

In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> Info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.



www.resimix.com

INDURITORI

HP 150

HP 157

HP 158

HI 362

H 22

H 45

H 92

**INDURITORI PER SISTEMI EPOSSIDICI
ESENTI DA SOLVENTI**

HP 150

Indurente per resine epossidiche a base di addotti di ammine cicloalifatiche modificate. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C.
Pot-life a +20 °C = 35' - 40' (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	30 - 90 cP
Densità a 25 °C	1,03 g/cm ³
H+	90 g/eq
Numero amminico	325 - 350 mgKOH/g
Gardner	< 2
Rapporto di impiego con RI 301	100 + 45

HP 157

Indurente per resine epossidiche a base di addotti di ammine cicloalifatiche (maggior stabilità alla luce). Per rivestimenti a contatto saltuario con generi alimentari. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C.
Pot-life a +20 °C = 35' - 40' (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	300 - 600 cP
Densità a 25 °C	1,03 g/cm ³
H+	114 g/eq
Numero amminico	265 - 295 mgKOH/g
Gardner	2
Rapporto di impiego con RI 301	100 + 60

HP 158

Indurente per resine epossidiche a base di addotti di ammine cicloalifatiche, per rivestimenti trasparenti a basso ingiallimento, in combinazione con RI 303. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C.
Pot-life a +20 °C = 40 - 45 min (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	500 cP
Densità a 25 °C	1,02 g/cm ³
H+	105 g/eq
Numero amminico	295 ± 15 mgKOH/g
Gardner	≤ 2
Rapporto di impiego con RI 303	100 + 60

HI 362

Indurente per resine epossidiche per iniezione ed inghisaggio. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C. Pot-life a +20 °C = 35' - 40' (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	115 - 150 cP
Densità a 25 °C	1,03 g/cm ³
H+	49 g/eq
Numero amminico	680 - 720 mgKOH/g
Gardner	> 5
Rapporto di impiego con RI 301	100 + 25

HI 22

Indurente per sistemi epossidici autolivellanti. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C. Pot-life a +20 °C = 30 - 35 min (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	300 - 550 cP
Densità a 25 °C	1,06 g/cm ³
H+	95 g/eq
Numero amminico	350 - 450 mgKOH/g
Gardner	≤ 6
Rapporto di impiego con RI 301	100 + 50

HI 45

Indurente per resine epossidiche (addotto poliamminoammide) ad elevata adesione. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C. Pot-life a +20 °C = 55 - 60 min (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	1000 - 2000 cP
Densità a 25 °C	1,01 g/cm ³
H+	115 g/eq
Numero amminico	250 - 290 mgKOH/g
Gardner	≤ 10
Rapporto di impiego con RI 301	100 + 60

HI 92

Indurente rapido per resine epossidiche. Temperatura minima di indurimento = + 10 °C. Pot-life a +20 °C = 5 min (prova su 150 g).

Viscosità a 25 °C	10 - 20 cP
Densità a 25 °C	0,93 g/cm ³
H+	55 g/eq
Numero amminico	575 - 605 mgKOH/g
Gardner	≤ 2
Rapporto di impiego con RI 301	100 + 30