ST_2113_RESICOLOR480_IT_00 01/04/2011

Consumo

Per ottenere film duri e compatti il consumo va da 80 a 150 g/m²/mano; consumi superiori determinano una riduzione della durezza superficiale.

Confezioni e stoccaggio

Confezioni A + B da 6,7 kg e da 20 kg.
In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato per un anno se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come acetone o metiletilchetone.

Le resine poliuretaniche possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo. Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva.
In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.

RESIMIX
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA
Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.

www.resimix.com << >> info@resimix.com

RESIMIX
PRODOTTI E TECNOLOGIE PER L'EDILIZIA

www.resimix.com

RESICOLOR 480

SMALTO POLIURETANICO BICOMPONENTE

Smalto colorato bicomponente di elevata qualità, a base di resine poliuretaniche, indurite con isocianati alifatici, per protezioni dotate di elevata resistenza chimica, ottima resistenza meccanica all'usura e perfetta stabilità cromatica e della brillantezza nelle applicazioni sia all'interno che all'esterno.

Settori d'impiego

Esecuzione di rivestimenti protettivi impermeabili ad alto valore estetico di pavimenti e pareti in calcestruzzo, intonaco ed acciaio (preventivamente trattato) in applicazioni all'interno o all'esterno, soggette all'esposizione degli agenti atmosferici; in particolare, costituisce lo strato di finitura per il ciclo di verniciatura pavimenti **FINOMIX**.

- Industria alimentare: pavimenti in magazzini, celle di stagionatura (insaccati, formaggi), centri distribuzione alimentare, supermercati, industria ittica.
- Verniciature nell'industria chimica, galvanica e farmaceutica dotate di buona resistenza a soluzioni acide e basiche diluite.
- Grazie alla sua facilità di pulizia viene impiegato nell'industria meccanica di precisione e nell'industria orafa.
- Impianti sportivi: pavimenti di palestre, corridoi e spogliatoi, finitura di gradinate.

Descrizione

RESICOLOR 480 forma un film termoindurente lucido ad elevato potere coprente e di eccellente aspetto estetico, dotato di ottima resistenza meccanica all'usura ed al graffio. Possiede buona resistenza a soluzioni acide e basiche diluite, ai carburanti, agli oli ed ai lubrificanti.

- L'eccellente stabilità del colore nel tempo ai raggi ultravioletti e agli agenti atmosferici ne consente l'applicazione sia all'interno che all'esterno;
- Il suo elevato potere coprente permette di eseguire una verniciatura con bassissimi consumi;
- indurimento per poliaddizione e quindi bassissimo ritiro;
- finitura liscia o a "buccia d'arancia";
- indurimento veloce e messa in esercizio dopo 48 ore circa dall'applicazione;
- caratteristiche fisiche e meccaniche che si mantengono stabili nel tempo.

Modalità d'uso

Preparazione del supporto

La superficie da trattare deve essere pulita, sana, asciutta ed esente da parti friabili e boiacca di cemento: la migliore adesione si ottiene irruvidendola con un trattamento di sabbiatura, carteggiatura, lavaggio acido, levigatura o pallinatura. Rimuovere con aspiratore ogni traccia di polvere e sporco.
I supporti cementizi interessati dalla risalita di umidità dalle fondamenta, devono essere trattati con **RESICOL 118** (barriera vapore).
Le superfici molto porose oppure con presenza di crateri e cavità a Ω (omega) come ad es. il cls scasserato, devono essere preventivamente rasate con **RESICOL 100**, adesivo epossidico.
L'applicazione sui metalli prevede un'accurata preparazione del supporto: eliminare oli, grassi, vernici e ruggine mediante abrasivazione o sabbiatura a metallo bianco (grado SA 2 – SA 3).

Applicazione del primer o del fondo

Per supporti in calcestruzzo, applicare un fondo epossidico come **RESICOLOR 451** (vedi ciclo di verniciatura **FINOMIX** sez. 1.1) oppure un epossicementizio come **AUTOMIX R70 – R72**.
Su acciaio, applicare il primer **RESICOLOR 425**. È possibile verniciare calcestruzzo o laterizi previa applicazione di **RESICOL 160**, formulato epossidico ad alta penetrazione che favorisce l'adesione su materiali molto porosi (consumo 200 g/m^2) ed attendere almeno 24 ore prima di applicare **RESICOLOR 480**.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare a bassa velocità per 3 – 5 minuti con trapano dotato di elica/spirale in modo da incorporare meno aria possibile; durante questa operazione, raschiare anche il fondo e le pareti del secchio.

Applicazione

Applicare con pennello, rullo o spruzzo airless, in una o due mani, con un consumo medio per mano di 80 - 120 g/m^2.
Per le applicazioni a rullo, ove non vi siano esigenze tecniche rigorose, utilizzare rulli di Mohair a pelo corto, specifici per finiture poliuretaniche.
Per ottenere una superficie moderatamente antisdrucciolo, aggiungere una piccola quantità di microsfere di vetro. Il prodotto può essere diluito con max. 5% di solvente **RESISOLV POLY 40**.

NOTE

*L'applicazione di una nuova mano di **RESICOLOR 480**, trascorse 48 ore dalla stesura della precedente, è possibile solo dopo carteggiatura con carta abrasiva fine, aspirazione della polvere e lavaggio con solvente. Nei periodi caldi è preferibile non applicare il prodotto nelle ore centrali della giornata e su superfici particolarmente esposte al sole. Non operare in condizioni di elevata umidità, nelle giornate piovose o con minaccia di pioggia e nelle ore immediatamente successive l'applicazione. La presenza d'acqua ha un'influenza negativa sull'adesione; i sottofondi bagnati devono essere asciugati il più possibile con aria o meglio con fiamma a gas.*

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE		U.M.
Adesione su cls (con primer RESICOLOR 451)	> 3,5	N/mm^2
Adesione su acciaio (*)	> 2,5	N/mm^2
Cross-hatch test (elcometro):		
su acciaio	ISO 0	ASTM 5B
su RESICOL 451	ISO 0	ASTM 5B
Classe di resistenza al fuoco	Classe 1	
Resistenza all'abrasione: Taber (mola CS 17 pesi da 500 g, 1000 cicli)	80	mg
Viscosità a 25°C	128	cP
Peso specifico della miscela	1,25	kg/dm^3
Rapporto di miscela A + B	100 + 33	

(*) il valore si riferisce al prodotto applicato con primer RESICOLOR 425.

Tempi di utilizzo ed indurimento

Dopo la miscelazione inizia subito la reazione fra i due componenti. Il tempo di lavorabilità è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	TEMPO DI UTILIZZO o pot life	FUORI POLVERE tack free	RIVERNICIABILE dopo
10° C	7 ore	300 min.	24 ore
20° C	3 ore	150 min.	12 ore
30° C	2 ore	120 min.	5 ore

E' sconsigliata l'applicazione con temperature inferiori a +5 °C e superiori a +30 °C. L'indurimento completo avviene dopo sette giorni a temperatura non inferiore a 20 °C. Trascorse più di 48 ore dall'applicazione, è necessario procedere alla carteggiatura della superficie con disco retina abrasivo (grana 120), prima di eseguire la riverniciatura.