

Confezioni e stoccaggio

Disponibile in confezioni (componente A + B) da 5 kg – 10 kg – 25 kg. In confezioni originali e chiuse, il prodotto rimane inalterato per 18 mesi se viene tenuto in ambiente chiuso e riparato con temperatura compresa fra 10 e 30 °C.

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Pulizia degli attrezzi e precauzioni igieniche

Per la pulizia degli attrezzi usare solventi come **RESISOLV 111**, **RESISOLV 196** o alcool.

Le resine epossidiche e gli indurenti possono causare irritazioni: evitare perciò ogni contatto con la pelle e in particolare con gli occhi ed aerare i locali durante l'utilizzo.

Indossare guanti, tuta di protezione, occhiali chiusi o visiera protettiva. Per chi deve lavorare a lungo con resine epossidiche è indicato l'uso di una crema protettiva.

In caso di contatto con la pelle pulirsi subito con uno straccio imbevuto di alcool denaturato e poi lavarsi con acqua e sapone neutro o con pasta lavamani; successivamente adoperare una crema nutritiva. In caso di contatto con gli occhi o con le mucose, non utilizzare alcool, ma lavarsi subito con acqua corrente ed un sapone neutro per 10/15 minuti, poi consultare il medico.

Non lavarsi con solvente.



Via Pacinotti, 12/14 36040 Brendola (VI) ITALY
Tel. + 39 0444 400773 Fax +39 0444 601662
www.resimix.com << >> info@resimix.com

Le informazioni contenute in questa scheda sono dettate dalle migliori esperienze pratiche e di laboratorio della RESIMIX, che garantisce i suoi prodotti quando vengono applicati secondo le istruzioni. E' tuttavia compito del Cliente verificare che il prodotto sia adatto all'impiego cui intende destinarlo. Il produttore declina ogni responsabilità per i risultati di applicazioni errate o comunque al di fuori del suo controllo. La RESIMIX si riserva di apportare variazione dei dati. Per qualsiasi ulteriore chiarimento, si consiglia la spettabile Clientela di rivolgersi all'Ufficio Assistenza Tecnica RESIMIX.



www.resimix.com

RESIMALTA 202 W

BETONCINO EPOSSIDICO COLABILE PER LA RICOSTRUZIONE DI SEZIONI DI STRUTTURE LIGNEE

Malta colabile pre confezionata, bicomponente, antiritiro, esente da solventi, a base di resine epossidiche fluide, indurite con addotti di ammine cicloalifatiche, contiene cariche minerali selezionate e additivi vari.

Settori d'impiego

RESIMALTA 202 W è impiegata per la ricostruzione di parti lignee degradate o comunque non più in grado di svolgere una funzione strutturale.

In particolare possono essere ricostruiti appoggi (o teste) di travi e di capriate e parti di monaci e puntoni: il betoncino è in grado di lavorare sia a compressione che a flessione; in questi casi viene armato con barre in acciaio, in vetroresina o in carbonio.

Caratteristiche

- **RESIMALTA 202 W** possiede un'adesione di tipo strutturale e, grazie alla sua consistenza fluida, "bagna" molto bene la superficie di incollaggio senza necessità di applicare un primer.
- Il valore del modulo elastico a compressione è molto simile a quelli dell'abete e del larice determinando una continuità meccanica della parte ricostruita con quella esistente sia in elementi compressi che inflessi.
- Non si formano tensioni localizzate all'interfaccia tra protesi e legno esistente perché l'indurimento avviene senza ritiro.
- La composizione del getto e di conseguenza le sue caratteristiche meccaniche, sono costanti ed omogenee per tutto lo spessore grazie ad una formulazione che impedisce la sedimentazione dei componenti.
- Un intervento con **RESIMALTA 202 W** risolve il problema in modo definitivo perché le parti ricostruite sono insensibili all'umidità ed inattaccabili da insetti e muffe causa di degrado delle strutture in legno.

Modalità d'uso

Preparazione del sottofondo

Rimuovere le parti degradate con raschietti, scalpelli, seghe ecc. ed aspirare accuratamente.

Per legare il legno sano con la parte da ricostruire, eseguire perforazioni nella parte sana con profondità da 15 a 30 cm ed inserire barre in vetroresina, acciaio o fibra di carbonio come armatura di collegamento fissandole con **REPIKIT 312**, adesivo epossidico tixotropico in cartuccia.

Allestire il cassero con la forma dell'elemento da ricostruire: utilizzando tavole della stessa specie legnosa della parte esistente è possibile fare un cassero a perdere per cui le tavole vengono lasciate a vista.

In caso contrario, ovvero cassero da rimuovere, utilizzare casseri metallici o di altro legno protetti da disarmante.

Preparazione del prodotto

Versare il componente B nel componente A e miscelare con un trapano miscelatore a bassa velocità per 5 minuti: durante questa operazione si deve rimuovere con cura anche il materiale presente sulle pareti e negli angoli del secchio ed evitare di incorporare aria.

Applicazione

Colare la malta nel cassero ed attendere l'indurimento. Se il cassero non rimane in opera ma viene rimosso, l'aspetto della parte ricostruita risulta lucido: spazzolare con spazzola metallica o sabbare per uniformare, per quanto possibile, l'aspetto estetico con il contorno.

NOTE

Non applicare con temperatura del supporto inferiore a 5 °C o con temperatura ambiente inferiore a 10 °C.

Caratteristiche tecniche

CARATTERISTICHE			U.M.
Resistenza alla compressione	UNI EN 196-1	90	N/mm ²
Resistenza alla flessione	UNI EN 196-1	43	N/mm ²
Modulo elastico a compressione	UNI EN 13412	16400	N/mm ²
Modulo elastico a flessione	UNI EN ISO 178	5400	N/mm ²
Resistenza a trazione	UNI EN 527-1/2	30	N/mm ²
Allungamento a trazione	UNI EN 527-1/2	1,9	%
Adesione su legno:			
	Abete	2,5	N/mm ²
	Larice	2,5	N/mm ²
	Castagno	3,3	N/mm ²
	Rovere	3,7	N/mm ²
Punto di transizione vetroso		ca. 50	°C
Densità della malta indurita a 25 °C		1,8	kg/cm ³
Rapporto di miscela A + B		100 + 5	

Ai valori di adesione riportati in tabella, corrisponde la rottura coesiva del substrato.

Tempi di utilizzo ed indurimento

Con la miscelazione inizia la reazione tra i due componenti: il tempo a disposizione è quindi limitato e dipende dalla temperatura.

TEMPERATURA	POT LIFE	INDURIMENTO PARZIALE	ESERCIZIO
10 ° C	90 min	9 ore	7 Giorni
20 ° C	60 min	7 ore	
30 ° C	35 min	5 ore	
40 ° C	20 min	4 ore	

La temperatura deve essere di almeno 5 ° C.

Consumi

Circa 1,8 kg per riempire un volume di colata da 1 dm³.